

LE PEHD

Le Polyéthylène (PE) peut être transformé par différentes techniques : Thermoformage, usinage, tournage, soudage, pliage à froid et à chaud.

Principales caractéristiques :

- Très bonne résistance chimique et aux chocs à faibles température
- Tenue en température : entre -50° et +80° C
- Bon isolant électrique, Excellente résistance aux UV
- Recyclable
- Choix esthétique : Satiné, lisse ou grainé.
- Qualité alimentaire

Applications :

- Pièces industrielles : filtres, capots, cabines de peinture, galets, disques,...
- Tubes et raccords ventilation et pression
- Cuves, bacs, tour charbon actif, laveurs de gaz,
- Meubles et accessoires de laboratoire

PE 300

Densité	Coef. de Dilatation thermique	Conductivité thermique W/m.K	Module d'élasticité MPa Traction	Résistance à la traction MPa	Dureté Shores Rockwell M	Coef. de frottement Moyenne
0,95	18	0,4	800	24	D63	0,20

PE 500

Densité	Coef. de Dilatation thermique	Conductivité thermique W/m.K	Module d'élasticité MPa Traction	Résistance à la traction MPa	Dureté Shores Rockwell M	Coef. de frottement Moyenne
0,96	18	0,4	1200	28	D65	0,2

PE 1000

Densité	Coef. de Dilatation thermique	Conductivité thermique W/m.K	Module d'élasticité MPa Traction	Résistance à la traction MPa	Dureté Shores Rockwell M	Coef. de frottement Moyenne
0,93	18	0,4	600	22	D62	0,15