



LE PC

Le Polycarbonate (PC) peut être transformé par différentes techniques : Thermoformage, usinage, soudage, pliage à froid et collage. De plus, il peut être peint et sérigraphié

Principales caractéristiques :

- Excellente tenue aux chocs, bonne stabilité dimensionnelle
- Tenue en température : entre -30° et $+120^{\circ}$ C (selon le grade)
- Très rigide, forte résistance mécanique, bon isolant électrique
- Recyclable
- Choix esthétique : brillant, lisse ou grainé, grande variété de couleurs et transparence
- Bonne résistance au feu

Applications :

- Capots, carters, façades,...
- Boucliers, vitres de protection
- Signalétique, éclairage et agencement,
- Véhicules de transport
- Pièces industrielles : façades et portes de protection de machines

| Densité | Coef. de Dilatation thermique | Conductivité thermique W/m.K | Module d'élasticité MPa Traction | Résistance à la traction MPa | Dureté Shores Rockwell M | Coef. de frottement Moyenne |
|---------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 1,20 | 7 | 0,21 | 2300 | 65 | D82 | 0,54 |